Schöck Isokorb® Typ RKS

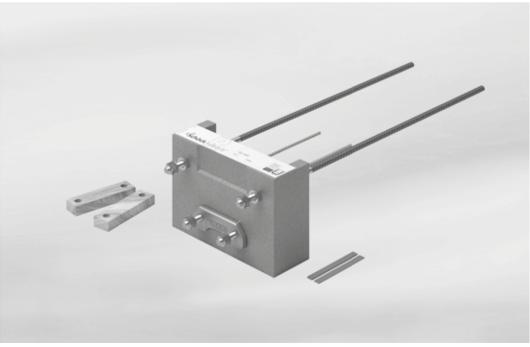


Abb. 144: Schöck Isokorb® Typ RKS

Bauausführung

Tabellen für Bauunternehmer | Einbau

Erforderliche Angaben zur Herstellung des nachträglichen Bewehrungsanschlusses und der Vergussfuge

Für die Bauunternehmer werden folgende Angaben zum Einbau des Schöck Isokorb® R zusammengestellt:

- ► Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse: Anzahl der Bohrlöcher, Bohrlochdurchmesser d₀, erforderliche Setztiefe l₀ und erforderliche Menge des Injektionsmörtels.
- ► Herstellung der Vergussfuge: erforderliche Oberflächenbeschaffenheit der Deckenstirnseite, erforderliche Masse des Trockenmörtels PAGEL®-VERGUSS V1/50 und erforderliches Volumen des Vergussbetons.

Erforderliche Angaben für Typ RKS

Schöck Isokorb® Typ		RKS10		RKS14	
Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse					
		Querkraftstäbe	Zugstäbe	Querkraftstäbe	Zugstäbe
Anzahl Bohrlöcher		2	2	2	2
Bohrlochdurchmesser d ₀ [mm]		12	14	12	18
Setztiefe l _v [mm]		510	500	287	755
Menge Injektionsmörtel [ml/Element]		185		240	
		Anzahl E	Bohrlöcher		
Oberfläche der Deckenstirnseite		rau	rau	rau	rau
Masse Trockenmörtel bei		[kg/Element]			
Isokorb® Höhe H [mm]	160	3,6			
	180	4,0			
	200	4,4			
	220	5,0			
Volumen Vergussbeton bei		[l/Element]			
lsokorb® Höhe H [mm]	160	1,8			
	180	2,0			
	200	2,2			
	220	2,5			

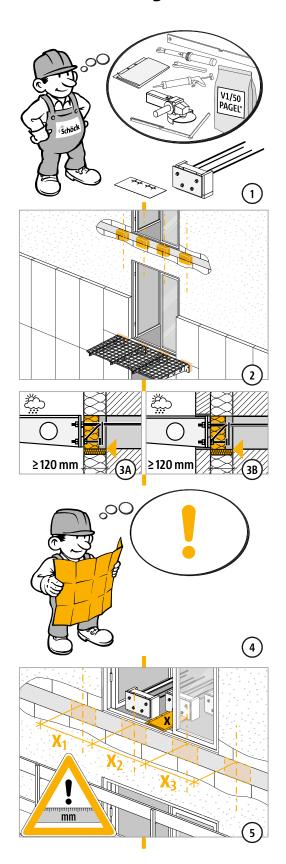
Info Tabellen für Bauunternehmer

- ▶ Hinweise zu den Injektionssystemen und zum Vergussbeton siehe Seite 122.
- Die angegebenen Mengen des Injektionsmörtels wurden nach Montageanleitung des Herstellers ermittelt.
- ▶ Die Masse- und Volumenangaben zur Herstellung des Vergussbetons PAGEL®-VERGUSS V1/50 wurden nach Produktdatenblatt des Herstellers ermittelt.

Einbau

▶ Hinweise zum Einbau siehe Seite 123.

Einbauanleitung



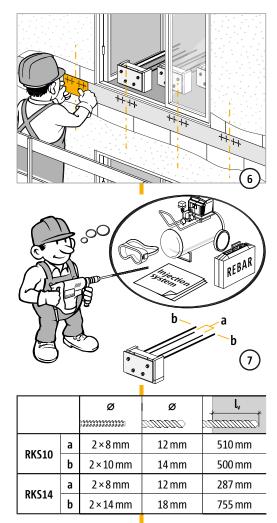
Der Schöck Isokorb® R Anschluss muss ingenieurmäßig geplant sein, die Planungsunterlagen müssen auf der Baustelle vorhanden sein.

Der mit der Herstellung des nachträglich eingemörtelten Plattenanschlusses betraute Betrieb muss über einen gültigen Eignungsnachweis verfügen.

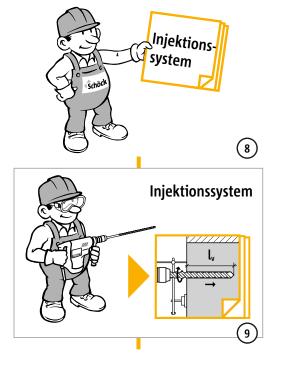
- Schöck Isokorb® Typ R auf Schadensfreiheit und auf Übereinstimmung mit den Planungsunterlagen prüfen.
- Frforderliche Materialien hinsichtlich der baulichen Gegebenheiten für den Einbau des Schöck Isokorb® R auf Vollständigkeit prüfen.
- Erforderliche persönliche Schutzausrüstung für die Montage des Schöck Isokorb® nach den gesetzlichen Vorgaben auf Vollständigkeit prüfen.
- (1) + (2) Für den Einbau des Schöck Isokorb® R wird Folgendes benötigt:
- Schöck Isokorb®
- Einbauanleitung für den Schöck Isokorb®
- Bohrschablone für den Schöck Isokorb®
- Planungsunterlagen des Bauobjektes inkl. des Bestandes
- Vergussbeton PAGEL®-Verguss V1/50
- Für das Produkt zugelassene Injektionssystem für Bewehrungsanschlüsse (siehe Seite 32)
- Zulassung des gewählten Injektionssystems (siehe Seite 32)
- Winkelschleifer zum Anrauen der Deckenstirnfläche
- Dichtmasse zum Abdichten des Vergussrahmens
- Werkzeuge für den Einbau
- (3) Einbauhinweise für Schöck Isokorb®:
- Schöck Isokorb® mit einer Dämmung ≥ 80 mm und 40 mm Vergussfuge mit einer Gesamtbreite ≥ 120 mm ausführen.
- Die Unterkante der Vergussaussparung des Schöck Isokorb® schließt bündig mit der Unterkante der Bestandsdecke ab.
- 4 Auf der Konstruktionszeichnung müssen folgende Informationen angegeben sein:
- Betonfestigkeitsklasse der Bestandsdecke
- Hammerbohrverfahren mit Bohrhilfe bzw. Diamantbohrverfahren nass mit Bohrhilfe
- Durchmesser, Betondeckung, Achsabstand und Setztiefe der eingemörtelten Bewehrungsstäbe in Abhängigkeit des eingesetzten Isokorb® Typ
- Markierungslängen Maß l_m und l_v beziehungsweise l_{e,ges} auf der Mischverlängerung gemäß Zulassung des gewählten Injektionssystems
- Art der Vorbereitung der Stirnseite des Bestandsbauteils einschließlich Dicke der Betonschicht, die ggf. entfernt werden muss, und unter Angabe der Rautiefe der Stirnseite.
- (5) Markieren der Einbaulage:
- Vor dem Bohren muss die Lage der vorhandenen Deckenbewehrung in Bezug auf die herzustellenden Bohrlöcher bekannt sein.

RKS

Einbauanleitung



INJEKTION:

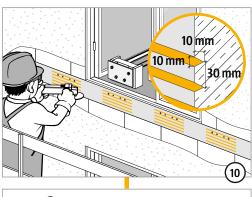


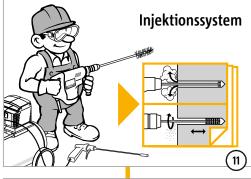
- (6) Markieren der Bohrungen:
- Die Lage der Bohrungen auf der Stirnseite der Bestandsdecke mit Hilfe der Schöck Bohrschablone nach Angaben der Konstruktionszeichnung markieren.
- (7) Einkleben des Schöck Isokorb®:
- Das Einkleben des Schöck Isokorb® in die Bestandsdecke mit dem für das Produkt zugelassene Injektionssystem vornehmen.
- Die Handhabung der Injektionssysteme für Bewehrungsanschlüsse erfolgt nach den Zulassungen des gewählten Injektionssystems (siehe Seite 32).

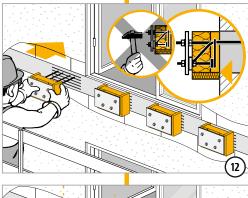
Der Bohrdurchmesser und die Setztiefe sind vom Isokorb® Typ abhängig. Nebenstehende Tabelle beachten.

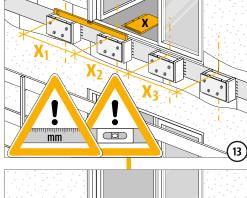
- 8 Der Ausführende verfügt über einen gültigen Eignungsnachweis beim Bohren und bei der Verwendung der Injektionssysteme für Bewehrungsanschlüsse.
- (9) Bohrvorgang:
- Die vorhandene Bewehrung sowie Elektro- und Sanitärleitungen in der Decke bei den Bohrungen beachten.
- Die Bohrung mit dem Hammerbohr- bzw. Diamantbohrverfahren mit Bohrhilfe nach der Montageanweisung des gewählten Injektionssystems durchführen.
- Die Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung setzen.
- Im Falle eines Bewehrungstreffers bzw. einer Fehlbohrung umgehend den verantwortlichen Bauleiter und ggf. Tragwerksplaner informieren. Geeignete Korrekturmaßnahmen abstimmen.
- Bohrlöcher im Falle von Fehlbohrungen fachgerecht vermörteln.

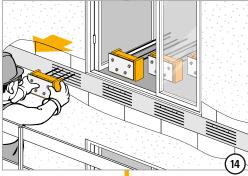
Einbauanleitung









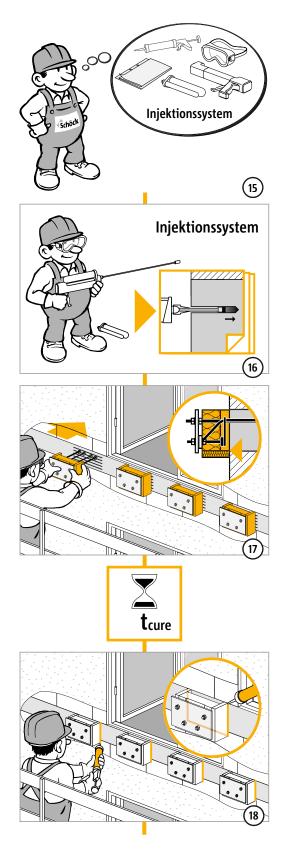


- (10) Oberflächenbeschaffenheit der Deckenstirnseite:
- ▶ Die Stirnseite der Bestandsdecke im Bereich des Schöck Isokorb® entsprechend nebenstehender Skizze bzw. nach DIN EN 1992-1-1 (EC2) und DIN EN 1992-1-1/NA bearbeiten.
- Die Oberfächenrautiefe betragen $R_t \ge 1,5$ mm (siehe Seite 33).
- (1) Jedes Bohrloch entsprechend den technischen Anweisungen der Zulassung des gewählten Injektionssystems reinigen.
- 12) Trockener Einbau des Schöck Isokorb®:
- Nach der Bohrlochreinigung erfolgt der trockene Einbau des Schöck Isokorb® zu Kontrollzwecken.
- Der Schöck Isokorb® muss ohne großen mechanischen Kraftaufwand einsetzbar sein.
- (3) Lage des Schöck Isokorb®:
- Die flucht- und h\u00f6hengerechte Lage sowie die Abst\u00e4nde aller Sch\u00f6ck Isokorb\u00a9 Elemente untereinander gem\u00e4\u00df den Vorgaben aus dem Konstruktionsplan kontrollieren.
- Die maximal zulässigen Maßtoleranzen einhalten.
- (4) Schöck Isokorb® nach der Kontrolle der Lage wieder ausbauen.

129

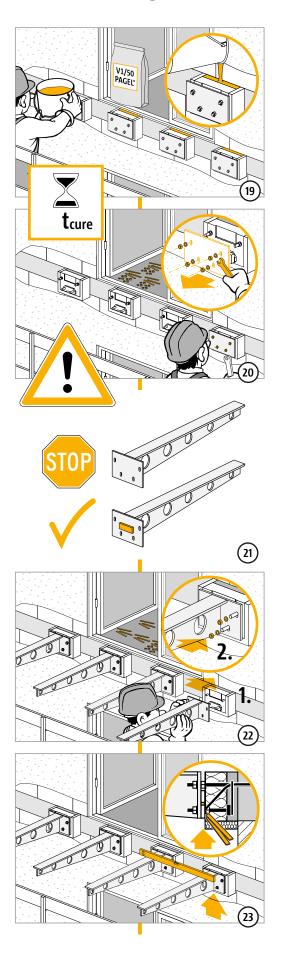
RKS

Einbauanleitung



- (5) Die Foliengebinde und die Kartuschen der Injektionssysteme entsprechend den technischen Anweisungen der jeweiligen Zulassung vorbereiten (siehe Seite 32).
- (6) Verfüllung des Bohrlochs:
- Das Bohrloch luftblasenfrei mit dem für das Produkt zugelassenen Injektionsmörtel verfüllen.
- Die technischen Anweisungen der jeweiligen Zulassungen vom gewählten Injektionssystem beachten.
- (17) Reihenfolge des Einbaus des Schöck Isokorb®:
- ▶ Bei Bedarf Montageunterstützung für die Dauer der Aushärtezeit des Injektionsmörtels montieren.
- ▶ Bohrlöcher verfüllen (jeweils nur für ein Schöck Isokorb® Element).
- Schöck Isokorb® unmittelbar nach der Verfüllung in die vorbereiteten Bohrlöcher einsetzen.
- Die Unterkante der Vergussaussparung des Schöck Isokorb® schließt bündig mit der Unterkante der Bestandsdecke ab.
- (18) Abdichten der Anschlussfuge:
- Während der Aushärtezeit "t_{cure}" nach den technischen Anweisungen der jeweiligen Zulassungen vom gewählten Injektionssystem nicht am Schöck Isokorb® weiter arbeiten.
- Nach Ablauf der Aushärtezeit "t_{cure"} die Anschlussfuge zwischen Schöck Isokorb® und der vorhandenen Fassade dicht ausbilden.
- Der Vergussbeton darf nach Abdichten der Anschlussfuge beim Verguss nicht heraus laufen.

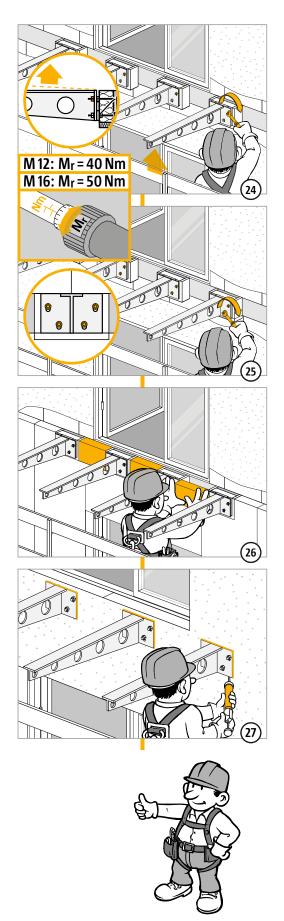
Einbauanleitung



- (19) Vergussfuge:
- ▶ Die Vergussfuge mit dem Vergussbeton PAGEL®-VERGUSS V1/50 verfüllen.
- Herstellerangaben zur Verarbeitung beachten.
- Die Stahlkonstruktion des Balkons nach dem Aushärten des Vergussbetons entsprechend nachfolgender Anleitung anschließen.
- 20 + 21 Beim Anschluss der bauseitigen Stahlkonstruktion an den Schöck Isokorb® Folgendes beachten:
- Transportschutzholz demontieren.
- Stahlträger mit angeschweißter Stirnplatte nach statischer Erfordernis.
- Lage und Größe der Bohrungen in der Stirnplatte gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des Schöck Isokorb®.
- ► Eine Knagge aus Flachstahl, h = 40 mm, l = 120 mm, t = 15 mm, an die Stirnplatte angeschweißt, ist zur sicheren Übertragung der Querkraft in den Schöck loskorb® zwingend erforderlich!
- ② Stahlträger mit Stirnplatte an die Gewindebolzen des Schöck Isokorb® mit Muttern und Unterlagsscheiben anschließen.
- ② Stahlträger zwischen Auflagerplatte des Schöck Isokorb® und der angeschweißten Knagge an der Stirnplatte mit den mitgelieferten Stahlplättchen höhengerecht fein justieren.

RKS

Einbauanleitung



- (24) + (25) Anschluss der Stahlträger:
- Erforderliche Überhöhung der Stahlträger nach Vorgabe aus Planungsunterlagen einstellen.
- Die Muttern des Schöck Isokorb® ohne planmäßige Vorspannung mit Drehmomentschlüssel anziehen. Es gelten folgende Anzugsmomente:

M12: $M_r = 40 \text{ Nm}$ M16: $M_r = 50 \text{ Nm}$

- 26 Anschluss des bauseitigen WDVS-Systems:
- Das bauseitige WDVS-System dicht an die Schöck Isokorb® Elemente anschließen.
- Das WDVS-System zwischen den einzelnen Schöck Isokorb® ebenso dicht an die Schöck Isokorb® Elemente anzuschließen.
- ② Die Fuge zwischen dem Schöck Isokorb® Element und dem angrenzenden WDVS-System fachgerecht mit dauerelastischem Dichtstoff ausbilden.